



THERMOFIN PP220

Test:	Wartość / Value / Wert:	Metoda badania Test method Test methode:
MFI 230 °C/2,16 kg:	6 ~ 10 g/10min	ISO 1133
Gęstość ¹⁾ / Density / Dichte:	0,96 g/cm ³	ISO 1183
Moduł Younga ²⁾ / Young's Modulus / Youngsher Modul:	1140 MPa	ISO 527
Maksymalna wytrzymałość na rozciąganie ²⁾ / Ultimate tensile strength / Zugfestigkeit:	24 MPa	ISO 527
Granica plastyczności ²⁾ / Yield point / Elastizitätsgrenze:	432 N	ISO 527
Wydłużenie przy zerwaniu ²⁾ / Elongation at break / Bruchdehnung:	470 %	ISO 527
Udarność z korbem wg Charpy 23°C (±2°C) ²⁾ / Charpy V-notched impact strength 23°C (±2°C) / V-Kerbschlagzähigkeit nah Charpy 23°C (±2°C):	3,25 kJ/m ²	ISO 179
Zawartość popiołu / Ash content / Aschegehalt:	≤ 4,5%	ISO 3451-1
Gęstość zasypana ²⁾ / Bulk density / Schüttdichte:	0,50 kg/dm ³	ISO 60
Struktura materiału / Material structure / Materialstruktur:	Granulat / Granulate / Pellet	ML Polyolefins
Kolor / Colour / Farbe:	Czarny / Black / Schwarz Mix	ML Polyolefins
Filtracja / Filtration / Filtration:	160 µm	ML Polyolefins

Dane i informacje zawarte w tym dokumencie przedstawiające jedynie przybliżone wartości i zostały sporządzone w oparciu o naszą obecną wiedzę i doświadczenie i nie stanowią oferty handlowej. Niniejszy dokument nie określa, ani nie daje gwarancji rzeczywistej wydajności produktu. Wysokiej jakości mieszanki ML są produkowane w pełni lub częściowo ze składników nieoryginalnych. Mimo, że dobór surowców, produkcja i kontrola jakości są przeprowadzane zgodnie z najlepszą praktyką, to kupujący jest odpowiedzialny za sprawdzenie i przetestowanie naszych produktów w celu określenia ich poprawności dla zastosowania kupującego.

The data and information in this document are approximate values, based on our current level of knowledge and experience, and they do not represent sales offer. This document does not give any assurance, liability and warranty of specified product. High quality ML compounds are entirely or partially produced from non-prime ingredients. Although the selection of the raw materials, the production and the quality control is being done according the common best practices and it is the buyer's responsibility to inspect and test ML products in order to determine the suitability for the buyer's application.

Die Informationen in dieser Produktinformation entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt dieser Publikation und basieren auf unseren Messungen und praktischen Erfahrungen. Daraus kann keine rechtlich verbindliche Zusage über die Eignung des bezeichneten Materials für konkrete Einsatzzwecke, spezifische Anwendungen, Verarbeitungsverfahren oder Endprodukte abgeleitet werden. Vielmehr besteht die Verpflichtung des Käufers, die Eignung des Materials für die beabsichtigte Anwendung eigenständig in Tests und Versuchen zu prüfen und die Einhaltung der gesetzlichen Vorgaben und Bestimmungen sicherzustellen. Die Prüfung von Schutzrechten Dritter obliegt der alleinigen Verantwortung des Käufers. Wir übernehmen keine Haftung für entgegenstehende Schutzrechte Dritter.

Fluktuacja / Fluctuation / die Fluktuation: ¹⁾ ± 2% ²⁾ ± 10%

doc. ver. 26.05.2020


Kierownik produkcji/Production manager/Produktion
ML Sp. z o.o.